



Czech

CERTIFIKÁT

Certifikační orgán systémů managementu č. 3053
TÜV SÜD Czech s.r.o.

potvrzuje, že společnost

BENVIG HEAT TRANSFER spol. s r.o.

Děčínská 288

CZ - 407 22 Benešov nad Ploučnicí

IČ: 14867125

zavedla a používá
systém managementu kvality v oboru

**návrh, výroba, opravy a montáž tlakových zařízení,
převratitelných tlakových zařízení
a ocelových konstrukcí**

Na základě vykonaného auditu, zpráva č. 15.685.186
bylo prokázáno splnění
požadavků normy

**ČSN EN ISO 9001:2016
ve spojení s ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Tento certifikát je platný od 18.12.2023 do 11.12.2026

Registrační číslo certifikátu 15.685.152



Praha, 18.12.2023

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

TÜV SÜD Czech s.r.o. • Novodvorská 994 • 142 21 Prague 4 • Czech Republic • certification.cz@tuvsud.com

TUV®

ROZSAH ČINNOSTI

1. **Druh produktů:** tlaková zařízení, přepravitelná tlaková zařízení, svařované ocelové konstrukce
2. **Normy používané certifikovanou organizací:**
 - 2.1 Produktové normy: EN 13445, EN 13480, EN 12952, EN 12953, ČSN 69 0010, AD 2000, ISO 13706, ISO 16812, GOST-R, TEMA-R, EN 1090-2, AWS D1.1
 - 2.2 Procesní normy (EN ISO 3834-5): ISO 9606-1, ISO 9606-2, ISO 9606-4, ISO 9606-5, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 15614-2, ISO 15614-5, ISO 15614-7, ISO 15614-8, ISO 17635, ISO 17637, ISO 17662, CR ISO 17663
 - 2.3 Jiné normy než EN/ISO normy: ASME Sec. VIII, Div.1 GOST-R, GOST 34347, TRTS 010, TRTS 012, TRTS 032, TEMA-R, AWS D1.1
3. **Skupiny základních materiálů** (podle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 4.1, 5.1, 5.3, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 11, 22.1, 31, 32, 42, 43, 45, 51, 52
4. **Procesy svařování a příbuzné procesy:**

Svařovací procesy (podle ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 8.2, 10.1
131	31, 45
135	1.1, 1.2, 10.1, 10.2, 11
136	1.1, 1.2, 8.1, 10.1, 10.2, 11
138	1.1, 1.2, 1.3, 11
141	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 4.1+1.2, 5.1, 5.3, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 11, 22.1, 31, 42, 43, 45, 51, 52
147	10.2
121	1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 10.1, 10.2, 45
783	8.1, 10.1, 10.2
912	31, 32

5. **Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:**

Jméno	Kvalifikace	Pracovní funkce	Úroveň (dle ISO 14731)
Ing. Martin Tojmar	IWE	vedoucí útvaru technologie svařování	6.2.2
Ing. Ján Kramara	IWE	technolog svařování	6.2.2

